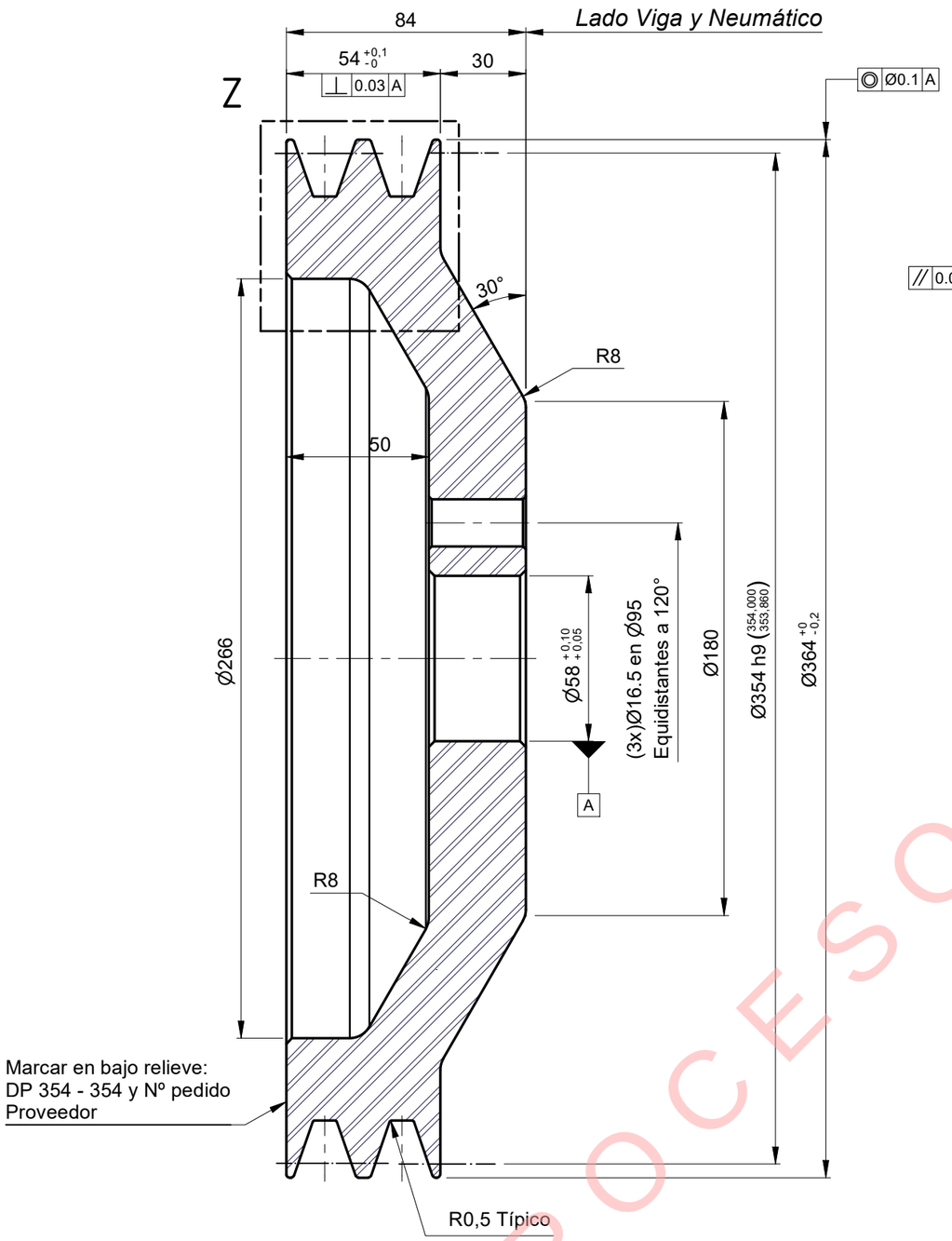
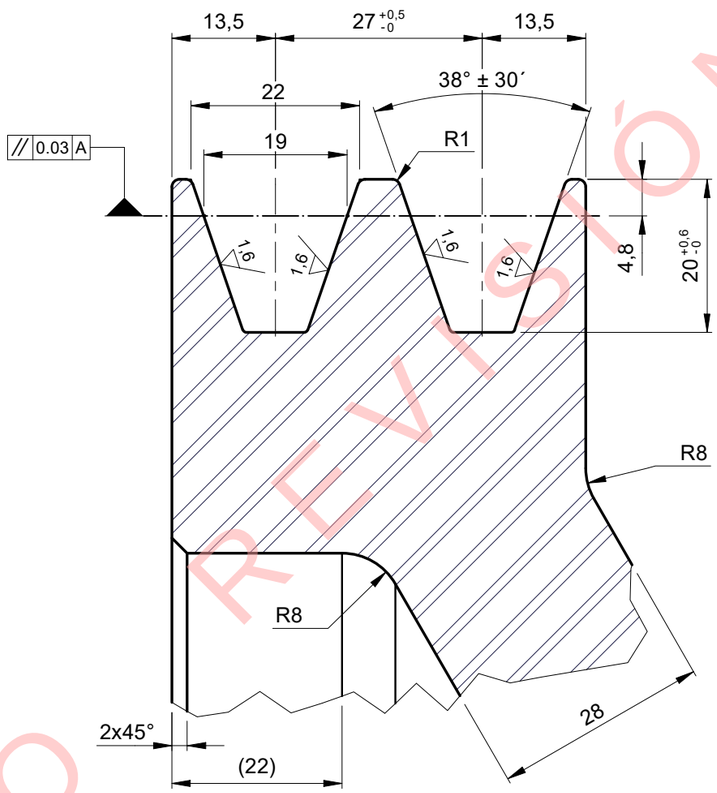
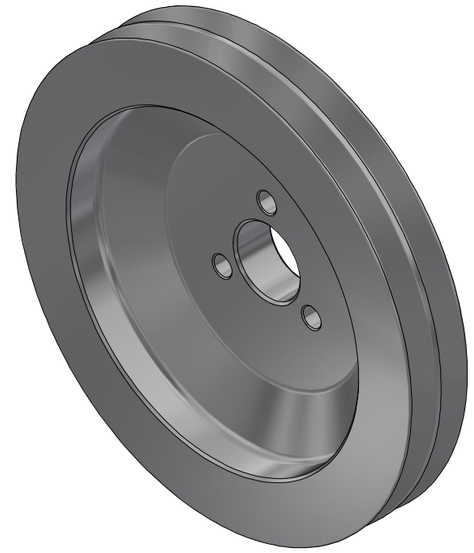


SECCIÓN
Esc.: (1 : 2)

PERFIL SPC/C22



DETALLE Z
Esc.: (1,25 : 1)



ISOMÉTRICO

NOTA 1:

- Polea según Norma DIN 2211
- Balancear dinámicamente a 500 RPM

3,2 (1,6)

Asmecon® s.a.s. Aseguramiento Metrológico y Control

Material:	Aluminio 7075 - T651			Dureza:	150 HB	Masa: 10,017 kg
Tratamiento:	N/A			Certificados:	Metrología (100% Suministro), Material, Dureza
Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo.	Fecha	Reemplaza a:	Elaboró: Jimmy A. Vega	2025-03-01
					Ficha Técnica No.:	Revisó: Marlon Vega	2025-03-28
					Requerimiento: 50000824	Aprobó: Metro de Medellín	2025-03-29
					Instalación:	CABLES
					Sistema:	METRO CABLE - LÍNEA K
					Subsistema:	VÍAS DE ESTACIÓN
					Equipo:	TENSORES TOMA DE MOVIMIENTO
					Descripción:	POLEA 2 CANAL DP 354-354 / POS 36 SALIDA

METRO DE MEDELLIN CALIDAD DE VIDA

ÁREA DE I+D+i

Rev.

Dimensiones en: Milímetros (mm) | SAP: 2040021 | FTO.: A3 - DIN (476/823) ISO 5457

Escala 1 : 2 (1.5:1) | Proyección Am | IDW. no. A3-003112-1 | Hoja: 1 De: 1

Este plano y toda la información en él contenida, son propiedad del **METRO DE MEDELLÍN LTDA**, El uso indebido o la reproducción total o parcial de este sin la previa autorización del **METRO DE MEDELLÍN**, podrá ser demandado por la violación a los derechos de autor.

EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS - DIN - ISO 1302 Ra

Ra DIN - ISO 1302 - µm	0,1	0,2	0,4	0,8	1,6	3,2	6,3	12,5
ANSI - µin	4	8	16	32	63	125	250	500

VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm ISO 2768 - m

De / Hasta	0,5 6	>6 30	>30 120	>120 400	>400 1000	>1000 2000	>2000 4000	> 4000
Maquinado	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0
Elastómero	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0

PROCESO
REVISIÓN